

PLASTIFICEREN

- Min. papierformaat: 25 x 25 cm (in zéér uitzonderlijke gevallen kleiner)
- Max. papierformaat 102 x 115 cm (in zéér uitzonderlijke gevallen groter)
- Min. papiergewicht: 90 g/m²
- Max. papiergewicht: 800 g/m²

- Minimale tussentijd alvorens verder te verwerken: 24u
Dus niet plastificeren en rillen op dezelfde dag!
- Min. witboord: 1 cm rondom het drukwerk aan de 4 zijden.
Denk hieraan indien het vel doormidden wordt gesneden!
- Inkten dienen te voldoen aan DIN-norm 16.524 en zijn zuur-, amine- en alkalibestendig. "+++"
- Vermijd het gebruik van niet-DIN 16.524-pigmenten, die voorkomen in o.a.: blauw 072, reflexblauw, rhodaminerood, warm rood, paars,...

- Opletten bij het mengen van kleuren en bij Pantone kleuren!
Inkten dienen tevens bestand te zijn tegen 60° C
- Zoniet verkleuring die pas (veel) later merkbaar zal worden
- Gebruik geen inkten met een toevoeging van was of siliconen, alsook overnight-, drukfresh- of bakfreshinkten
- Ook bij een éénzijdige plastificatie dient de inkt aan de onbehandelde zijde aan deze voorwaarden te voldoen
- Kies voor een zo glad mogelijk papier, ook voor matte plastificatie

- Matte, halfmatte en matgesatineerde gestreken papieren kunnen grijzeffecten geven bij het plastificeren, vooral op donkere volvlakken of bij een matte plastificatie
- Matte en poreuze papiersoorten zijn niet geschikt!
Risico op sinaasappeleffect!
- De Ph-waarde van het papier moet zo dicht mogelijk bij 7 liggen en mag niet lager zijn dan 5
- Het papier moet vlak liggen, zonder randgolven (zeker bij digitaal drukwerk !)

- De gladheid van vilt- en zeefzijde van het papier kan verschillen.
Dit kan een verschil in zwarting tussen de voor- en achterzijde met zich mee brengen.
- Gepreegde papiersoorten geven een verminderde hechting en glans
Bij digitaal drukwerk kan de hechting minder goed zijn, vooral bij volvlakken. Hou hier rekening mee indien nadien op die plaatsen gerild dient te worden.
- Offsetdrukwerk dient volkomen droog te zijn. Drukwerken die niet droog zijn, door te vette inkten of door gebruik van verdunners, zijn niet verwerkbaar zonder risico van schenden of overzetten.

- Dikte en gewicht van de aangebrachte film:
glanzend: 12 µ - ong. 15 g/m²
mat: 15 µ - ong. 17 g/m² halfmat: 15 µ - ong. 17 g/m²
- Antismetpoeder droogt in in de inkt, maakt het oppervlak ruw en veroorzaakt aldus een vergrijzend effect (zeker op donkere vlakken) en dient vermeden te worden.
Zoniet, kies dan voor organisch poeder met een korrel van 15 µ en ontpoeder nadien.



plasti-lux nv

Email:
info@plastilux.be

Telefoon:
BE: +32 (0)9 34 93 992
FR: +33 (0)3 20 46 38 35

Adressen:
BE: Waaslandlaan 2,
B-9160 Lokeren
FR: 135, Avenue Roger Salengro,
FR-59100 Roubaix

PLASTIFICEREN

- Min. oppervlaktespanning van het drukwerk: 38 dyne/cm
- Op onze matte film kan zonder problemen gezeefdrukt (spot-UV-vernissen) worden.
- Op onze filmen kan gefoliedrukt worden. Er dient echter eerst getest te worden of uw folie en uw procédé compatibel is. Indien nodig kan ook acetaatfilm worden gebruikt.
- Hetzelfde geldt indien geplastificeerd werk dient verlijmd te worden.

- Opletten met papierstof bij snijden: dit komt tijdens het plastificeren tussen de folie en papier...
- Persvernissen, primers, grondlakken, dispersielakken, waterbakvernissen etc. dienen afgestemd te zijn op de daaropvolgende plastificatie. Dit geldt voor de te plastificeren zijde en ook voor de niet te plastificeren zijde. (Vraag raad aan uw leverancier!)

- Er is steeds een overtal van 3 % vereist voor éézijdige plastificatie, 6 % voor tweezijdige plastificatie en dit met een minimum van 50 exemplaren.
- Verpakkingen met een omsnoeringsband of met krimpfolie direct los maken. De temperatuur onder de folie kan hoog oplopen en schade aan de plastificatie veroorzaken.

- Rillen, pregen en blinddrukken dienen na de plastificatie te gebeuren.
- Er is geen UV-filter in de plastificatiefilm aanwezig.
- Op aanvraag kan er voedingsgeschikte lijm worden gebruikt.



plasti-lux nv

Email:

info@plastilux.be

Telefoon:

BE: +32 (0)9 34 93 992

FR: +33 (0)3 20 46 38 35

Adressen:

BE: Waaslandlaan 2,

B-9160 Lokeren

FR: 135, Avenue Roger Salengro,

FR-59100 Roubaix

LAMINEREN

- Max. breedte van het drukvel: 78 cm (randje van 1 cm aan beide zijden)
- Max. lengte van het drukvel: ca 300 cm
- Filmdikte: 125 μ
- Breedte van het transparante boordje: van ca 2 mm tot ca 10 mm
- Opgelet: er zit geen UV-filter in de aangebrachte film
- Glanzende film altijd op voorraad

TYPO

- Max lengte van ril-, perfo- en kaplijnen: 99 cm
(in zéér uitzonderlijke gevallen langer)
- Bij het uitkappen van mappen dienen de flappen altijd weg te liggen van de aanlegzijde
- Min. papiergewicht: 80 g/m²
- Max. papiergewicht: 500 g/m² (max 350 g/m² bij opdikkend papier)
- Min. grijperwit: 10 mm
- Max. "hout" aan de vooraanleg van de kapvorm: 5 mm
(indien de druk op slechts 10 mm van de vooraanleg begint)
- Min lengte van het drukvel indien de breedte groter dan 82 cm: 36 cm
- Min. papierformaat: 10 x 15 cm
- Indien de ril- of perfolijnen evenwijdig liggen met de lange zijde van het drukvel en de tussenruimte groter is dan 20 mm en kleiner dan 120 mm is een vorm sterk aanbevolen.
- Indien er rond-om-rond moet gestanst worden zijn bramen in de messen nodig om het uitgestanste deel in het vel vast te houden.
- Overtollige papiervezels kunnen desgewenst na het uitbreken weggeschuurd worden met schuurpapier.



plasti-lux nv

Email:

info@plastilux.be

Telefoon:

BE: +32 (0)9 34 93 992

FR: +33 (0)3 20 46 38 35

Adressen:

BE: Waaslandlaan 2,

B-9160 Lokeren

FR: 135, Avenue Roger Salengro,

FR-59100 Roubaix